

Полипол 3401

изготовлена по ТУ 2226-002-58952969-2013

Структура

Полипол 3401 – ортофталевая, не предускоренная, не тиксотропная, ненасыщенная полиэфирная смола с низкой объемной усадкой, литьевая.

Смола перерабатывается:

- Искусственный камень (полимер бетон)
- Центробежное формование

Основные свойства

Полипол 3401 имеет низкую усадку, продукция, сделанная из нее не подвержена деформации. Смола Полипол 3401 легко пропитывает наполнитель (стекломатериалы, кальцит, песок и т.д.) благодаря смачивающим и диспергирующим добавкам. С помощью специальных добавок, входящих в состав смолы, из структуры ламината максимально выводится воздух.

Применение

- Архитектурные формы

Свойства неотвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
Цвет	max. 250	Hazen	ISO 2211
Плотность	1,128	г/см ³	ISO 1675
Индекс преломления	1,547		ISO 0489
Кислотное число полное	24	мг КОН / г	ISO 2114
Вязкость по Брукфильду	550	ср at 23°C	ISO 2555
Тиксотропность	-	-	-
Время гелеобразования	11	минут	ISO 2535
	при 23 °C, 1 % ml Co (1 % con.), 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).		
Содержание стирола	39	%	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев при 20°C и отсутствии прямых солнечных лучей		
Упаковка	220 / 1000	кг	

Свойства отвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
HDT	66	°C	ISO 0075-A
	77	°C	ISO 0075-B
Коэффициент водопоглощения	0,13	%	ISO 0062
Твердость по Барколю	45		ASTM D 2583
Прочность при изгибе	117	МПа	ISO 0178
Модуль упругости при изгибе	4010	МПа	ISO 0178
Удлинение при разрыве	3,4	%	ISO 0178
Разрывная нагрузка	70	МПа	ISO 0527
Модуль упругости при растяжении	3250	МПа	ISO0527
Ударная прочность	13	kJ/m ²	ISO 0180