

## Полимер 3401-ТА (ТАВ, ТАС)

### Описание

Полимер 3401-ТА – ортофталевая, тиксотропная, предускоренная с временем гелеобразования 30 минут, ненасыщенная полиэфирная смола с низкой объемной усадкой и малой эмиссией стирола.

### Способ переработки:

- Ручное формование
- Напыление
- Намотка (опция)

### Основные свойства

Смола 3401-ТА разработана для изготовления изделий общепромышленного применения, к которым предъявляются повышенные требования по атмосферо- и влагостойкости. Смола легка в работе, быстро пропитывает стекломатериалы, позволяет максимально удалять воздух из ламината.

Смола не стекает с вертикальных поверхностей; имеет низкую эмиссию стирола (3-х кратное снижение с объема и 4-х кратное с поверхности) при сохранении межслоевой адгезии.

Низкий пик экзотермической реакции (максимальная температура при отверждении) позволяет набирать толщину ламината 10 мм и более без негативного воздействия на полимерную оснастку.

Наличие в смоле индикатора МЕК-р, который обесцвечивается после ввода отвердителя, поэтапно визуализирует процесс отверждения ламината.

Данные свойства, обусловленные специальной рецептурой смолы 3401-ТА, позволяют значительно снизить ее расход и трудоемкость, а применение смолы с отвердителями типа ААР(ацетилацетонпероксид) дополнительно увеличивает интенсивность использования оснастки.

### Применение

- Автомобилестроение
- Судостроение
- Машиностроение
- Архитектурные формы

Свойства неотвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
Вязкость по Брукфильду	550	ср at 23°C	ISO 2555
Плотность	1.117	г/см <sup>3</sup>	ISO 1675
Индекс преломления	1.105		ISO 0489
Кислотное число полное	19	мг КОН / г	ISO 2114
Тиксотропность	Тиксотропная		
Содержание стирола	44	%	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев при 20°C и отсутствии прямых солнечных лучей		
Упаковка	220 / 1000	кг	

Показатели реакционной способности смолы

	Показатель			Единица измерения	Метод
Время гелеобразования	ТАВ	ТА	ТАС	минут	ISO 2535
	15	30	45		
	при 23 °С, 1 % МЕК-р ( Butanox М 60 ).				
Максимальная температура в процессе отверждения T <sub>макс.</sub>	130 - 145			°С.	по п. 4.11 ТУ
Время достижения T <sub>макс.</sub>	35	40	90	мин.	

Свойства отвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
НДТ	67	°С	ISO 0075-A
	75	°С	ISO 0075-B
Коэффициент водопоглощения	0,13	%	ISO 0062
Твердость по Барколю	41		ASTM D 2583
Прочность при изгибе	115	МПа	ISO 0178
Модуль упругости при изгибе	4003	МПа	ISO 0178
Удлинение при разрыве	3,0	%	ISO 0178
Разрывная нагрузка	62	МПа	ISO 0527
Модуль упругости при растяжении	3500	МПа	ISO0527
Ударная прочность	10	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 0180