

**Лист технических данных  
Поливоск П – РС23  
полупостоянный разделительный состав.**

**Состав и назначение**

Поливоск П – РС23 - разделительный состав – многокомпонентная полимерная композиция в смеси растворителей на основе высокочистых изопарафиновых углеводородов, специально разработанный для изделий, где требуется отличное качество поверхности с высокой степенью глянца. Поливоск П – РС23 легко наносится в одну стадию (нанести и дать просохнуть). Необходимо наносить минимально тонкий слой продукта на поверхность формы и дать ему высохнуть.

**Основные характеристики**

Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость
Плотность	0,70

**Способ применения**

**ВАЖНО:**

*Продукт отверждается влажностью воздуха. Относительная влажность воздуха в рабочей зоне должна быть от 35% до 70%.*

1. Перед нанесением Поливоск П – РС23 поверхность формы должна быть очищена Поливоск П – ОМ (обязательно) и загрунтована ПоливоскП – Грунт15 (Указания по выполнению этих процедур см. в соответствующих технических описаниях).
2. Пропитать небольшим количеством продукта чистую ткань из 100 %-ного хлопка, затем нанести с помощью этой ткани средство на поверхность формы до образования непрерывной блестящей пленки.
3. Продолжайте обрабатывать матрицу составом до полного покрытия ее поверхности. Средний расход на один слой составляет 30 гр. продукта на 1 м<sup>2</sup> поверхности формы.
4. Дайте пленке высохнуть в течение 15-20 минут.
5. Таким же образом нанести до 5 слоев средства.
6. После нанесения последнего слоя дайте покрытию заполимеризоваться как минимум в течение часа.



7. После этого можно приступать к формованию и продолжать до тех пор, пока извлечение изделий из матрицы не станет затруднительным.
8. В этом случае следует нанести 1-2 слоя Поливоск П – РС23. После окончательной полимеризации в течение 30 минут можно продолжить формование.

### **Важные замечания**

Рекомендуемое количество слоев покрытия, а также указанное время полимеризации являются общими рекомендациями. Приведенные величины более чем достаточны в широком диапазоне условий формования. При формовании изделий, имеющих специфическую геометрию, или в условиях пониженной влажности в цехе, у потребителя может возникнуть необходимость увеличения времени полимеризации между нанесением отдельных слоев покрытия, и увеличения количества слоев, наносимых на матрицу. Эффективность разделительной пленки наилучшим образом достигается комбинацией испытаний с использованием клейкой ленты и данных, полученных экспериментальным путем.

### **Хранение**

Продукт следует хранить в темном и сухом месте при температуре 5-25°C. Плотно закрывать крышку после использования. Беречь от источников огня: пламени, горелок, искровых разрядов. Не курить. Не разогревать на открытом огне или электроплитке с открытой спиралью.

Гарантийный срок годности – 1 год со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

