

Полимер® 3601

Описание

Полимер® 3601 – ортофталевая, высокореактивная, не предускоренная, не тиксотропная, ненасыщенная полиэфирная смола.

Способ переработки:

- Пултрузия ○

Основные свойства

Смола Полимер® 3601 разработана для изготовления изделий методом пултрузии. Смола легка в работе, хорошо наполняется, быстро пропитывает стекломатериалы, позволяет получать высокую производительность, благодаря быстрому застыванию в фильтре. Готовое изделие (профиль) не подвержено расслоению, имеет повышенные физикомеханические и химостойкие характеристики, стойкое к атмосферным воздействиям.

Применение

- Архитектурные формы
- Сантехнические изделия
- Элементы мебели.

Свойства неотвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
Цвет	макс. 200	Хазен	ISO 2211
Плотность	1,123	г/см ³	ISO 1675
Кислотное число полное	23	мг КОН / г	ISO 2114
Вязкость по Брукфильду	450	ср при 23°C	ISO 2555
Тиксотропность	-	-	-
Содержание стирола	37	%	
Гарантийный срок хранения		6 месяцев	
Упаковка	220 / 1000	кг	

Показатели реакционной способности смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
Время гелеобразования	5	минут	ISO 2535
	при 23 °С, 1 % ml Co (1 % con.), 1 % ml Мек-р (Butanox М 60).		
Максимальная температура в процессе отверждения $T_{\text{макс.}}$	219	°С.	по п. 4.11 ТУ
Время достижения $T_{\text{макс.}}$	7	мин.	

Свойства отвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
HDT	105	°С	ISO 0075-A
	117	°С	ISO 0075-B
Коэффициент водопоглощения	0,35	%	ISO 0062
Твердость по Барколю	47		ASTM D 2583
Прочность при изгибе	93	МПа	ISO 0178
Модуль упругости при изгибе	3100	МПа	ISO 0178
Удлинение при изгибе	3,4	%	ISO 0178
Разрывная нагрузка	41	МПа	ISO 0527
Модуль упругости при растяжении	3200	МПа	ISO 0527
Удлинение при разрыве	1,8		ISO 0527
Ударная прочность	6,7	кДж/м ²	ISO 0180