

## Полимер® 3607

### Описание

Полимер® 3607 – ортофталевая, не предускоренная, не тиксотропная, ненасыщенная полиэфирная смола.

### Способ переработки:

- Пултрузия ○

### Основные свойства

Смола Полимер® 3607 разработана для изготовления изделий общего применения методом пултрузии. Смола хорошо наполняется, быстро пропитывает стекломатериалы. Готовое изделие (профиль) не подвержено расслоению, имеет хорошие физико-механические характеристики.

### Применение

- Архитектурные формы
- Сантехнические изделия
- Элементы мебели.

### Свойства неотвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
Цвет	макс. 200	Хазен	ISO 2211
Плотность	1,123	г/см <sup>3</sup>	ISO 1675
Кислотное число полное	20	мг КОН / г	ISO 2114
Вязкость по Брукфильду	400	ср при 23°C	ISO 2555
Тиксотропность	-	-	-
Содержание стирола	30	%	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев		
Упаковка	220 / 1000	кг	

### Показатели реакционной способности смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
Время гелеобразования	10	минут	ISO 2535
	при 23 °С, 1 % ml Co (1 % con. ), 1 % ml Мек-р ( Butanox М 60 ).		
Максимальная температура в процессе отверждения $T_{\text{макс.}}$	200	°С.	по п. 4.11 ТУ
Время достижения $T_{\text{макс.}}$	22	мин.	

### Свойства отвержденной смолы

	Показатель	Единица измерения	Метод
HDT	101	°С	ISO 0075-A
	110	°С	ISO 0075-B
Коэффициент водопоглощения	0,35	%	ISO 0062
Твердость по Барколю	45		ASTM D 2583
Прочность при изгибе	105	МПа	ISO 0178
Модуль упругости при изгибе	3800	МПа	ISO 0178
Удлинение при изгибе	4,2	%	ISO 0178
Разрывная нагрузка	40	МПа	ISO 0527
Модуль упругости при растяжении	3900	МПа	ISO 0527
Удлинение при разрыве	2,4		ISO 0527
Ударная прочность	5,6	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 0180