

Лист технических данных Chemlease® 41-90 EZ – полупостоянный разделительный агент.

Описание

Продукты серии Chemlease® 41 EZ представляют собой полупостоянные разделительные агенты быстрой полимеризации, которые обеспечивают многократное извлечение из матриц и не оставляют следов на поверхности формованных деталей.

Преимущества

- Не содержит вредных летучих растворителей
- Обеспечивает многократный съём изделия
- Легко наносится
- Исключает необходимость использовать воски
- Снижает затраты времени и себестоимость продукции
- Обеспечивает высокую степень глянца
- Стабилен при высоких температурах
- Не образует отложений на поверхности матриц
- Практически не переносится на изделие

Растворители (носители) продукции марки Chemlease® не содержат веществ, разрушающих озоновый слой, включенных в списки Класса I или II.

Продукты серии 41:

Chemlease® 41 EZ

Для извлечения изделий, в которых требуется матовое или глянцевое качество поверхности.

Chemlease® 41-90 EZ

Версия продукта 41, обеспечивающая наилучшее скольжение; прежде всего для закрытого формования абразивных деталей, в которых требуется матовая или глянцевая поверхность.

Применение

1. Подготовка матрицы.

1.1. Поверхность формы должна быть тщательно очищена от остатков воска, разделителей, полирующих составов и т.п.

1.2. Окончательно очистите матрицу с помощью Chemlease Mold Cleaner (указания по выполнению этой процедуры см. в соответствующем техническом описании).

1.3. Нанести Chemlease® 15 Sealer EZ на новые или пористые матрицы (см. техническое описание Chemlease® 15 Sealer EZ для более подробной информации)

2. Нанесение разделителя

На очищенную/загрунтованную поверхность матрицы:

2.1. Используя пропитанную 100% хлопковую ткань (мы рекомендуем Chemlease® Cotton Cloth) или распылитель, обеспечивающий очень тонкое распыление, нанести или распылить ровную, влажную (не текучую) пленку по всей поверхности матрицы.

2.2. Не вытирать пленку, дать ей самостоятельно высохнуть и заполимеризоваться в течение 10 мин.

2.3. В случае образования потеков (что обычно случается при избыточном нанесении продукта или нанесении на холодную форму), вытереть излишнее количество с поверхности матрицы чистой, сухой хлопковой тканью.

2.4. Следуя изложенным инструкциям, нанести в целом 3-5 слоев.

2.5. Дать возможность последнему слою заполимеризоваться в течение 30 мин. при комнатной температуре. Мгновенная полимеризация происходит при 120°C или выше.

Примечание.

Время испарения варьируется в зависимости от температуры в помещении и температуры матрицы. Начинайте растирать продукт, когда видите, что растворитель начинает испаряться. Если после нанесения надолго оставить разделитель, то на поверхности могут быть заметны следы разводов или капелек. В этом случае просто нанесите еще раз разделитель и разотрите его ранее, чем в предыдущий раз.

Тест на проверку качества нанесения разделителя.

Приклейте небольшой кусочек бумажного скотча на разные участки поверхности оснастки. Скотч должен очень плохо приклеиваться к тем участкам, где нанесен разделительный слой. Сравните с необработанными участками (скотч должен хорошо приклеиться к необработанной форме).

Повторное нанесение

В процессе производства разделительный слой будет изнашиваться. Лучше предварительно нанести дополнительный слой разделителя до того момента, когда изделие начнет плохо извлекаться из формы. Например, если опыт показывает, что количество съемов между нанесениями без ухудшения разделительных свойств составляет 20 циклов, то лучше повторно нанести новый слой разделителя после 15 съемов. Это обеспечит более длительную работоспособность матрицы и поможет организовать систему качества обслуживания оснастки.

Важные замечания

Рекомендуемое количество слоев покрытия, а также указанное время полимеризации являются общими рекомендациями. Приведенные величины более чем достаточны в широком диапазоне условий формования. При формовании изделий, имеющих специфическую геометрию, или в условиях пониженной влажности в цехе, у потребителя может возникнуть необходимость увеличения времени полимеризации между нанесением отдельных слоев покрытия, и увеличения количества слоев, наносимых на матрицу. Эффективность разделительной пленки наилучшим образом достигается комбинацией испытаний с использованием клейкой ленты и данных, полученных экспериментальным путем.

Хранение

Контейнер должен храниться плотно закрытым все время, если продукт не используется во избежание загрязнения, испарения и/или преждевременной полимеризации. Хранить продукт при температуре не выше 38°C. Chemlease® 41-90 EZ легко воспламеняющийся. Хранить вдали от источников тепла, искр, пламени и источников воспламенения. В случае хранения при низких температурах, перед использованием довести продукт до комнатной температуры.

Упаковка

Chemlease® 41-90 EZ выпускается в контейнерах по 0,68 кг и 2,72 кг.

Дополнительная информация

По Вашему запросу мы готовы предоставить информацию по всему ассортименту нашей продукции, используемой в данной отрасли промышленности.

Информация, содержащаяся в данном документе, приводится на основании известных нам на настоящий момент данных и в полном соответствии с ними. Документ представляет собой исключительно описание и ни к чему не обязывает, в частности в том, что касается нарушений или ущерба, который может быть нанесен правам третьих лиц при использовании нашей продукции. Компания Chem-Trend гарантирует только то, что ее продукция соответствует заявляемым при ее продаже характеристикам. Данная информация никоим образом не может заменить необходимых предварительных испытаний, поскольку только на основании результатов этих испытаний можно сделать вывод о пригодности того или иного продукта для конкретной области применения. Потребители должны удостовериться в том, что они располагают наиболее поздней версией данного документа, а компания Chem-Trend готова предоставить по соответствующему запросу любую дополнительную информацию.

Производитель

Chem-Trend (Deutschland) GmbH,
Robert-Koch-Straße 27, D-22851 Norderstedt,
Tel. +49 40 529550