

## Лист технических данных Chemlease® PMR 90 EZ – полупостоянный разделительный агент.

### Описание

Chemlease PMR-90 EZ представляет собой полупостоянный разделительный агент на основе растворителей для композиционных материалов из полиэфирных и эпоксидных смол, который обеспечивает многократный съем и минимальный перенос на формуемые изделия. Chemlease PMR-90 EZ является наиболее скользким разделителем из семейства Chemlease PMR EZ. Хорошо подходит для закрытого формования, абразивных материалов (смол с наполнителями), сложных поверхностей.

### Преимущества

- Не содержит вредных летучих растворителей
- Обеспечивает многократный съем изделия
- Легко наносится
- Исключает необходимость использовать воски
- Снижает затраты времени и себестоимость продукции
- Обеспечивает высокую степень глянца
- Стабилен при высоких температурах
- Не образует отложений на поверхности матриц
- Практически не переносится на изделие

### Применение

1. Подготовка матрицы.
  - 1.1. Поверхность формы должна быть тщательно очищена от остатков воска, разделителей, полирующих составов и т.п.
  - 1.2. Окончательно очистите матрицу с помощью Chemlease Mold Cleaner (указания по выполнению этой процедуры см. в соответствующем техническом описании).
  - 1.3. Нанесите на очищенную поверхность матрицы соответствующий порозаполнитель марки Chemlease.
2. Нанесение разделителя
  - 2.1. Поверхность матрицы должна быть сухой и чистой.

2.2. Нанести небольшое количество продукта на чистую ткань из 100 %-ного хлопка (мы рекомендуем использовать хлопчатобумажную ткань Chemlease Non Cloth нашей компании), затем нанести с помощью этой ткани средство на поверхность формы до образования непрерывной блестящей пленки. За раз обрабатывайте единицу поверхности площадью не более 1 м<sup>2</sup>.

2.3. Когда продукт начнет испаряться по краям, разотрите его сухой чистой тканью. Используйте круговые движения снаружи во внутрь до тех пор, пока разделительный слой не будет сухим и прозрачным (см. Примечание).

2.4. Повторите вышеуказанные действия до тех пор, пока не будет обработана вся поверхность матрицы.

2.5. Нанесите в целом 4-5 слоев, с перерывом 15 мин. для полимеризации каждого слоя.

2.6. После нанесения последнего слоя дайте покрытию заполимеризоваться по крайней мере в течение часа.

### **Примечание.**

Время испарения варьируется в зависимости от температуры в помещении и температуры матрицы. Начинайте растирать продукт, когда видите, что растворитель начинает испаряться. Если после нанесения надолго оставить разделитель, то на поверхности могут быть заметны следы разводов или капелек. В этом случае просто нанесите еще раз разделитель и разотрите его ранее, чем в предыдущий раз.

#### ***Тест на проверку качества нанесения разделителя.***

Приклейте небольшой кусочек бумажного скотча на разные участки поверхности оснастки. Скотч должен очень плохо приклеиваться к тем участкам, где нанесен разделительный слой. Сравните с необработанными участками (скотч должен хорошо приклеиться к необработанной форме).

### **Повторное нанесение**

В процессе производства разделительный слой будет изнашиваться. Лучше предварительно нанести дополнительный слой разделителя до того момента, когда изделие начнет плохо извлекаться из формы. Например, если опыт показывает, что количество съемов между нанесениями без ухудшения разделительных свойств составляет 20 циклов, то лучше повторно нанести новый слой разделителя после 15 съемов. Это обеспечит более длительную работоспособность матрицы и поможет организовать систему качества обслуживания оснастки.

### **Важные замечания**

Рекомендуемое количество слоев покрытия, а также указанное время полимеризации являются общими рекомендациями. Приведенные величины более чем достаточны в широком диапазоне условий формования. При формовании изделий, имеющих специфическую геометрию, или в условиях пониженной

влажности в цехе, у потребителя может возникнуть необходимость увеличения времени полимеризации между нанесением отдельных слоев покрытия, и увеличения количества слоев, наносимых на матрицу. Эффективность разделительной пленки наилучшим образом достигается комбинацией испытаний с использованием клейкой ленты и данных, полученных экспериментальным путем.

## Хранение

Контейнер должен храниться плотно закрытым все время, если продукт не используется во избежание загрязнения, испарения и/или преждевременной полимеризации. Хранить продукт при температуре не выше 38°C. Chemlease® PMR-90 EZ легковоспламеняющийся. Хранить вдали от источников тепла, искр, пламени и источников воспламенения. В случае хранения при низких температурах, перед использованием довести продукт до комнатной температуры.

## Упаковка

Chemlease® PMR-90 EZ выпускается в контейнерах по 0,68 кг и 2,72 кг.

## Дополнительная информация

По Вашему запросу мы готовы предоставить информацию по всему ассортименту нашей продукции, используемой в данной отрасли промышленности.

Информация, содержащаяся в данном документе, приводится на основании известных нам на настоящий момент данных и в полном соответствии с ними. Документ представляет собой исключительно описание и ни к чему не обязывает, в частности в том, что касается нарушений или ущерба, который может быть нанесен правам третьих лиц при использовании нашей продукции. Компания Chem-Trend гарантирует только то, что ее продукция соответствует заявляемым при ее продаже характеристикам. Данная информация никоим образом не может заменить необходимых предварительных испытаний, поскольку только на основании результатов этих испытаний можно сделать вывод о пригодности того или иного продукта для конкретной области применения. Потребители должны удостовериться в том, что они располагают наиболее поздней версией данного документа, а компания Chem-Trend готова предоставить по соответствующему запросу любую дополнительную информацию.

## Производитель

Chem-Trend ( Deutschland) GmbH,  
Robert-Koch-Straße 27, D-22851 Norderstedt,  
Tel. +49 40 529550



Chem  
Trend  
Release Innovation™