

Поливоск СВ-6 Разделительный агент.

Состав и назначение

Поливоск СВ-6 – представляет собой полутвердую слабоокрашенную пасту на основе натуральных и синтетических восков, которая используется для нанесения на поверхность матриц и форм ручным способом при серийном производстве композитных изделий с целью облегчения отделения изделия от матрицы.

Способ применения

Чистой сухой неокрашенной хлопчатобумажной тканью распределите круговыми движениями небольшое количество Поливоск СВ-6 отдельными участками по 0,2-0,3 м² по всей поверхности матрицы, включая кромки, до получения минимально возможной тонкой пленки без «бороздок» и утолщений. Каждый только что покрытый воском участок матрицы немедленно вытрите и располируйте тканью. Оставьте данный участок на 15-20 минут для высыхания. Затем окончательно располируйте до блеска чистой тканью. Если не выдержать время высыхания, то воск может подействовать на слой полиэфира как растворитель и в этом случае изделие не отделится от матрицы.

Поливоск СВ-6, нанесенный одним слоем, позволяет получить 5-6 изделий при наличии матрицы хорошего качества. Для каждой конкретной матрицы количество съемов можно определить практическим путем.

Вышеописанный процесс в зависимости от того, какая используется матрица – новая или использованная, имеющая идеальную или поврежденную поверхность, может быть повторен 3-5 раз с перерывом в 15 минут. В этом случае после нанесения последнего воскового слоя следует подождать минимум 30 минут. При работе с новой матрицей первые несколько изделий могут быть сделаны с помощью Поливоск Н и жидкого матричного разделителя, а последующие – с Поливоск СВ-6.

При правильном применении Поливоск СВ-6, он никогда не стекает и быстро впитывается при вытирании. Обычно подтеки становятся заметными после изготовления 100 изделий. Подтеки воска обычно появляются на пористых, шершавых и многократно использованных матрицах. И при правильном, и при неправильном применении воска подтеки должны удаляться с помощью матричного очистителя Поливоск СДВ, избегая, по возможности, применения наждачной бумаги и полировки, так как это может выявить мелкие пузыри в слое гелкоута на матрице и поверхность будет тусклой.

Применение Поливоск СВ-6 делает поверхность более блестящей и может быть использовано для получения конечных изделий для морского, автомобильного, железнодорожного транспорта, отделки помещений, пластиковой мебели, сантехнических материалов и пр.

Основные характеристики

Температура каплепадения, °С	50-60	по ГОСТ 6793
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	30	по ГОСТ 31939
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,3	по ГОСТ 6370

Хранение

Хранить в плотно закрытой таре, в сухих закрытых хорошо проветриваемых помещениях при температуре от 0°С до +25°С.

Не допускается хранение под непосредственным воздействием солнечного света, влаги и на расстоянии менее 1 м от включенных отопительных приборов.

Гарантийный срок годности – 1 год со дня изготовления при соблюдении условий хранения.