

Лист технических данных
Поливоск П – РС21
полупостоянный разделительный состав.

Состав и назначение

Поливоск П – РС21 - разделительный состав – многокомпонентная полимерная композиция в смеси растворителей на основе высокочистых изопарафиновых углеводородов, который легко наносится в одну стадию (нанести методом распыления и дать просохнуть, или натереть и дать просохнуть). Использование данного продукта способствует максимальной долговечности формы.

Основные характеристики

Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость
Плотность	0,70

Инструкция по применению

ВАЖНО:

Перед началом работ заземлите матрицу (форму).

Продукт перемешать встряхиванием в закрытой таре.

Продукт отверждается влажностью воздуха. Относительная влажность воздуха в рабочей зоне должна быть от 35% до 70%.

Проводить работы в хорошо проветриваемом помещении.

1. Перед нанесением Поливоск П – РС21 поверхность формы должна быть очищена (обязательно) и загрунтована (рекомендуется) (Указания по выполнению этих процедур см. в соответствующих технических описаниях).

2. Обильно смочите чистую неокрашенную ткань из 100 % хлопка и нанесите круговыми движениями от краев к центру сплошную ровную пленку разделительной смазки. Для удобства работы продукт следует наносить участками по 0,3-0,5 м². Если продукт наносится распылением, нанесение следует прекратить в тот момент, когда на поверхности формы начнут образовываться капли.

3. Излишки и подтеки следует убрать (промокнуть) новым чистым куском сухой хлопковой ткани.

4. Продолжайте обрабатывать матрицу составом пока не будет покрыта поверхность всей матрицы, включая фланцы и торцы. Средний расход составляет 30 гр. продукта на м² поверхности формы.
5. Дайте пленке высохнуть в течение 30 минут.
6. Таким же образом нанести 5 слоев средства, если форма не была загрунтована и 3 слоя, если форма загрунтована.
7. После нанесения последнего слоя дайте покрытию заполимеризоваться в течение 2 часов.
8. После этого можно приступать к формованию и продолжать до тех пор, пока извлечение изделий из матрицы не станет затруднительным.
9. В этом случае следует очистить форму при помощи Поливоск П – ОМ очистителя матриц и форм, после чего нанести один слой Поливоск П – РС21. После его полимеризации в течение 30 минут можно продолжить формование.

Важные замечания

Рекомендуемое количество слоев покрытия, а также указанное время полимеризации являются общими рекомендациями. Приведенные величины более чем достаточны в широком диапазоне условий формования. При формовании изделий, имеющих специфическую геометрию, или в условиях пониженной влажности в цехе, у потребителя может возникнуть необходимость увеличения времени полимеризации между нанесением отдельных слоев покрытия, и увеличения количества слоев, наносимых на матрицу. Эффективность разделительной пленки наилучшим образом достигается комбинацией испытаний с использованием клейкой ленты и данных, полученных экспериментальным путем.

Для проверки корректности нанесения разделительного состава рекомендуется выполнить тест с использованием клейкой ленты(скотча). Наклейте полоску длиной 15–20 см на поверхность матрицы, при этом закрепите её конец (3–4 см) на палец. Аккуратно произведите отклеивание ленты. При правильном нанесении состава лента должна легко отделяться от поверхности матрицы, при этом оставаться прочно зафиксированной на пальце.

Хранение

Продукт следует хранить в темном и сухом месте при температуре 5-25°C. Плотно закрывать крышку после использования. Беречь от источников огня: пламени, горелок, искровых разрядов. Не курить. Не разогревать на открытом огне или электроплитке с открытой спиралью.

Гарантийный срок годности – 3 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения.