

Лист технических данных
Поливоск П – РС23
полупостоянный разделительный состав.

Состав и назначение

Поливоск П – РС23 - разделительный состав – многокомпонентная полимерная композиция в смеси растворителей на основе высокочистых изопарафиновых углеводородов, специально разработанный для изделий, где требуется отличное качество поверхности с высокой степенью глянца.

Поливоск П – РС23 легко наносится в одну стадию (нанести и дать просохнуть).

Основные характеристики

Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость
Плотность	0,76

Инструкция по применению

ВАЖНО:

Перед началом работ заземлите матрицу (форму).

Продукт перемешать встряхиванием в закрытой таре.

Продукт отверждается влажностью воздуха. Относительная влажность воздуха в рабочей зоне должна быть от 35% до 70%.

Проводить работы в хорошо проветриваемом помещении.

1. Перед нанесением Поливоск П – РС23 поверхность формы должна быть очищена Поливоск П – ОМ (обязательно) и загрунтована ПоливоскП – Грунт15 (Указания по выполнению этих процедур см. в соответствующих технических описаниях).

2. Обильно смочите чистую неокрашенную ткань из 100 % хлопка и нанесите круговыми движениями от краев к центру сплошную ровную пленку разделительной смазки. Для удобства работы продукт следует наносить участками по 0,3-0,5 м².

3. Излишки и подтеки следует убрать (промокнуть) новым чистым куском сухой хлопковой ткани.

4. Продолжайте обрабатывать матрицу составом пока не будет покрыта поверхность всей матрицы, включая фланцы и торцы. Средний расход на один слой составляет 30 гр. продукта на 1 м² поверхности формы.

5. Дайте пленке высохнуть в течение 30 минут.

6. Таким же образом нанести 5 слоев средства.

7. После нанесения последнего слоя дайте покрытию заполимеризоваться в течение 2 часов.
8. После этого можно приступать к формованию и продолжать до тех пор, пока извлечение изделий из матрицы не станет затруднительным.
9. В этом случае следует нанести 1-2 слоя Поливоск П – РС23. После окончательной полимеризации в течение 30 минут можно продолжить формование.

Важные замечания

Рекомендуемое количество слоев покрытия, а также указанное время полимеризации являются общими рекомендациями. Приведенные величины более чем достаточны в широком диапазоне условий формования. При формовании изделий, имеющих специфическую геометрию, или в условиях пониженной влажности в цехе, у потребителя может возникнуть необходимость увеличения времени полимеризации между нанесением отдельных слоев покрытия, и увеличения количества слоев, наносимых на матрицу. Эффективность разделительной пленки наилучшим образом достигается комбинацией испытаний с использованием клейкой ленты и данных, полученных экспериментальным путем.

Для проверки корректности нанесения разделительного состава рекомендуется выполнить тест с использованием клейкой ленты(скотча). Наклейте полоску длиной 15–20 см на поверхность матрицы, при этом закрепите её конец (3–4 см) на палец. Аккуратно произведите отклеивание ленты. При правильном нанесении состава лента должна легко отделяться от поверхности матрицы, при этом оставаться прочно зафиксированной на пальце.

При нанесении гелькоута кистью изолируйте металлическую часть кисти малярным скотчем, для предотвращения царапин на матрице.

Хранение

Продукт следует хранить в темном и сухом месте при температуре 5-25°C. Плотно закрывать крышку после использования. Беречь от источников огня: пламени, горелок, искровых разрядов. Не курить. Не разогревать на открытом огне или электроплитке с открытой спиралью.

Гарантийный срок годности – 3 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения.